

## **6.1. Назначение и состав автоматизированной системы управления**

Для эффективной работы аппаратной части технологической системы (ТС) сборки оптических изделий и узлов, необходимо выполнить работы по формированию программной среды управления технологической системой.

Автоматизированная система управления ТС состоит из четырех специализированных систем (рис. 6.1):

- 1) монитора автоматизированной системы,
- 2) системы моделирования сборки изделия с подбором деталей для сборки,
- 3) системы управления и контроля сборки изделия,
- 4) системы визуализации процесса собираемости изделия и
- 5) банк данных.

Управление и контроль над процессом сборки ведется на базе результатов моделирования сборки.

Автоматизированная система управления технологической системой сборки работает в двух режимах:

- в режиме реального времени, когда она управляет аппаратной частью технологической системы или принимает данные от измерительных станций;
- в диалоговом режиме, когда выполняется настройка системы, или анализируется работа или состояние компонентов технологической системы, или формируются отчеты по выполнению производственных функций.