

5.5. Технический проект зоны контроля и упаковки микрообъектива

Зона контроля и упаковки микрообъектива включает следующие компоненты (см. рис. 5.19):

- станция очистки и просушки собранного микрообъектива (поз. 31);
- станция окончательного контроля качества собранного микрообъектива (поз. 32);
- станция упаковки микрообъектива (поз. 33);
- транспортную линию.

В зоне контроля и упаковки микрообъектива реализуются операции технологического процесса автоматической сборки микрообъектива, которые описаны в п. 4.8 и п. 4.9.