

6.5. Система визуализации процесса собираемости изделия

Программная система визуализации процесса собираемости изделия состоит из следующих комплексов:

- комплекс визуализации процесса собираемости СЕ «линза в оправе»;
- комплекс визуализации процесса собираемости микрообъектива;
- комплекс визуализации процесса обеспечения высоты микрообъектива.

Визуализацию и верификацию собираемости СЕ и микрообъектива в целом предлагается выполнить с помощью программного комплекса **DELMIA DPM Assembly**.

Схема выполнения работ по решению задачи визуализации показана на рис. 6.3.

6.5.1. Комплекс визуализации процесса собираемости сборочной единицы «линза в оправе»

Данный компонент должен задавать имена линзы и оправы, которые должны участвовать в сборке.

Кроме того компонент должен отражать СЕ «линзу в оправе» (см. рис. 5.5) со всеми размерами; H , H_1 , H_2 , D , R_B , R_F , B , F , ΔC_B , $\Delta \gamma_B$, ΔC_F , $\Delta \gamma_F$, ΔD , ΔC_H , $\Delta \gamma_H$.

Для обеспечения качества клейки линзы в оправу необходим размер зазора между линзой и оправой, а также направление усилий на линзу для обеспечения ориентации линзы в оправе.

6.5.2. Комплекс визуализации процесса собираемости микрообъектива

Данный компонент должен задавать имена СЕ и деталей, которые должны участвовать в сборке.

Кроме того компонент должен отражать сборку микрообъектива (см. прил. 3 и прил. 4) со всеми размерами.

Для обеспечения качества сборки должны быть указаны необходимые перемещения подвижного СЕ в перпендикулярном направлении к оси микрообъектива.

6.5.3. Компонент визуализации процесса обеспечения высоты микрообъектива

Данный компонент должен задавать имя кольца, которое должно участвовать в сборке.

Кроме того компонент должен отражать сборку микрообъектива (см. прил. 3 и прил. 4) с размерами его высоты.